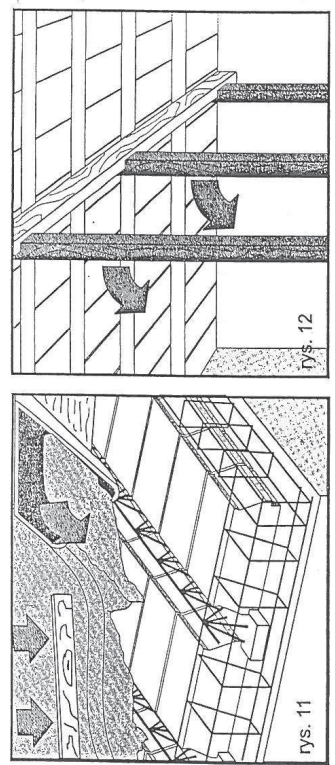
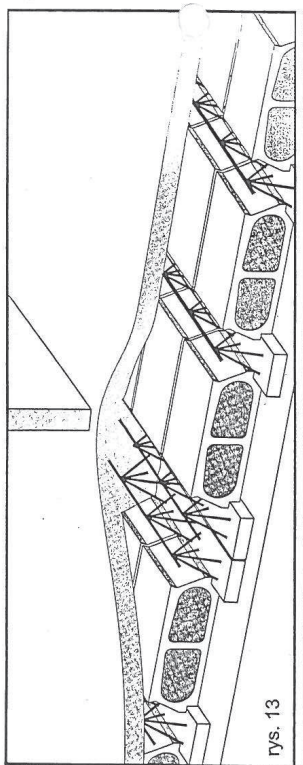


INSTRUKCJA MONTAŻU STROPU GĘSTOŻEBROWEGO LEIER i LEIER plus

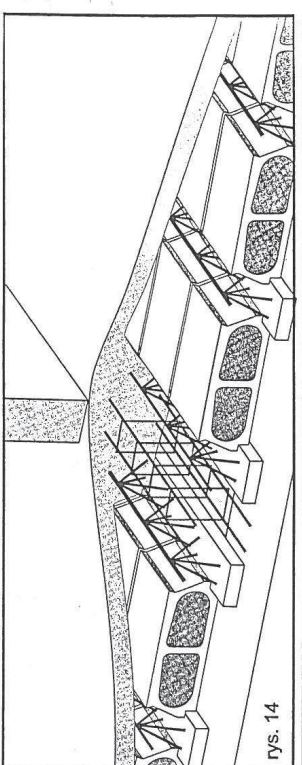


rys. 11

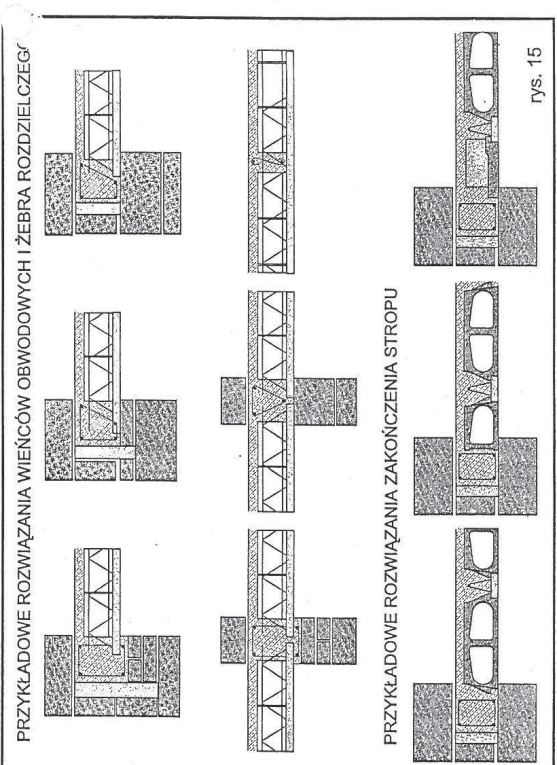
rys. 12



rys. 13



rys. 14



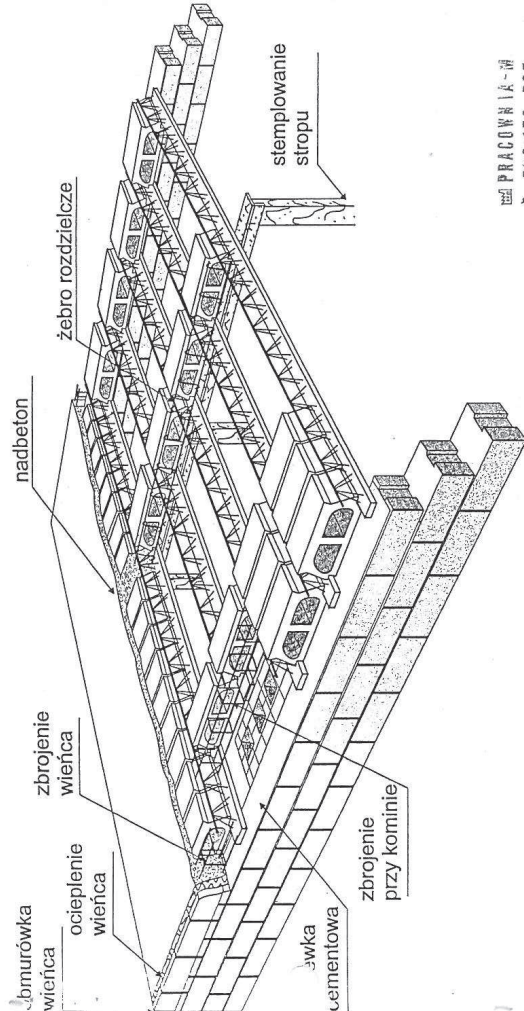
rys. 15

Betonowanie stropu.
Po ułożeniu belek, pustaków oraz zamontowaniu zbrojenia wienców i żeber, obfitym polaniu stropu wodą, można przystąpić do betonowania stropu (rys. 11). Do betonowania stropu użyć betonu klasy B20.
Betonowanie wykonać na całej rozpiętości stropu, posuwając się w kierunku przostapdym do belek. Ewentualną przerwę w betonowaniu można dopuścić nad środkiem pustaków. Przy podawaniu betonu należy stosować łaczki o pojemności do 0,05 m³.

Transport powinien odbywać się po sztywnych pomostach z desek ułożonych przostapdym do belek. Minimalna grubość desek 38 mm, szerokość 20 cm.
W okresie 5 dni od zakończenia betonowania stropu (w zależności od warunków pogodowych) zaleca się przynajmniej jeden raz dziennie obficie polewanie całego stropu wodą. Podopry montażowe można zdemontować po 28 dniach od zakończenia betonowania (rys. 12).

Uwagi dodatkowe
Podczas projektowania stropów Leier oraz dostosowywania projektów w których zastosowano inne stropy, każdorazowo należy sprawdzić nośność stropu (belek) obciążonego ściankami działowymi równoległymi do belek stropowych. Sprawdzenia takiego nie wymagają ścianki lekkie szkieletowe.
Istnieją dwie podstawowe możliwości przeniesienia obciążen od ścianek działowych murywanych tj.: podwójna belka (rys. 13) lub dodatkowa belka żelbetowa (rys. 14).

Podczas realizacji obiektów budowlanych szczególną uwagę należy zwrócić na wykonanie elementów konstrukcji budowli w tym między innymi żeber rozdzielczych stropu, wienców obwodowych i wyłewek żelbetowych które stanowią dodatkowe usztywnienie całej konstrukcji. Przykładowe rozwiązania tych detali pokazano na rys. 15. W celu uzyskania dowolnej, zgodnej z projektem budowlanym wysokości kondygnacji strop Leier i Leier plus można układać na podmurówce z cegły keramzytowej lub ceramicznej, podłewce cementowej jak również za pośrednictwem wienca opuszczonego. W każdym przypadku bardzo ważne jest odpowiednie docieplenie tak wykonanych elementów, które realizujemy z wykorzystaniem połowkowych pustaków keramzytowych ocieplonych MONOLITplus, pustaków MONOLIT10 i płyt styropianowych lub wełny mineralnej.



BIURO PRACOWNIA-10
502 172 767
UL. WYSPIAŃSKIEGO 2/102
14-100 LUBIĄŻ

MAŁBORK, Al. Wojska Polskiego 92 tel.: (055) 272 32 12, 272 73 74, fax: 272 50 01
Internet: www.leier.com.pl e-mail: leier@leier.com.pl

File: Olsztynek-Świętajny, tel./fax: (089) 519 20 02
Świecie n/W, ul. Bydgoska, tel./fax: (052) 331 52 32
Strzełce Opolskie, ul. Marka Prawego 50, tel./fax: (077) 461 32 73

Charakterystyka ogólna i przeznaczenie.

Strop Leier jest gęstozębrowym stropem żelbetonowym, belkowym-pustakowym, produkowanym w dwóch wersjach, w zależności od rozpiętości:

- 1,8 + 6,0 m - strop Leier,
 - 6,0 + 7,5 m - strop Leier plus.
- Strop Leier i Leierplus znajdują zastosowanie zarówno w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym.

- Leier -

Belki Leier produkowane są o długościach od 1,8 do 6,0 m (moduł 30 cm). Pustaki (rys. 1) produkowane są z betonu lekkiego (masa 18 kg).

Na 1 m² stropu zużywa się 1,54 mb. belki i 6,5 szt. pustaka. Wysokość konstrukcyjna stropu wynosi 22,5 cm, przy rozpiętości belek do 4,2 m i 24,5 cm przy rozpiętości belek 4,5 + 6,0 m.

Do szalowania żeber stosuje się kształtki stropowe (rys. 4).

Ciężar własny 1m² stropu wynosi 3,47 kN/m². Rozstaw osiowy belek wynosi 65 cm przy wysokości belki 17 cm. Strop przenosi obciążenia użytkowe od 2,5 kN/m² łącznie z warstwami posadzkowymi, tynkiem na suficie oraz z lekkimi ściankami działowymi.

- Leier plus -

Belki Leier plus produkowane są o długościach (m): 6,0; 6,3; 6,6; 6,9; 7,2; 7,5. Pustaki (rys. 2) produkowane są z betonu lekkiego (masa 19 kg).

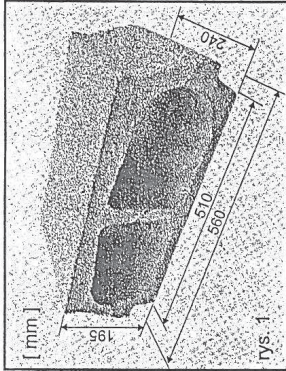
Na 1m² stropu zużywa się 1,67 mb. belki i 7 szt. pustaka. Wysokość konstrukcyjna stropu wynosi 29,0 cm. Ciężar własny 1m² stropu z pustaków z betonu lekkiego wynosi 3,88 kN/m², z betonu zwykłego 4,22 kN/m².

Rozstaw osiowy belek wynosi 60 cm przy wysokości belki 20 cm. Strop przenosi obciążenia użytkowe od 2,10 do 3,40 kN/m² łącznie z warstwami posadzkowymi, tynkiem na suficie oraz z lekkimi ściankami działowymi.

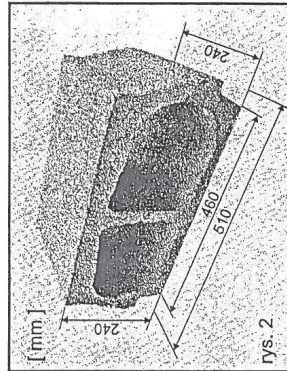
Istnieje możliwość produkowania belek na indywidualne zamówienie dla stropów o większym obciążeniu użytkowym.

Składowanie belek i pustaków.

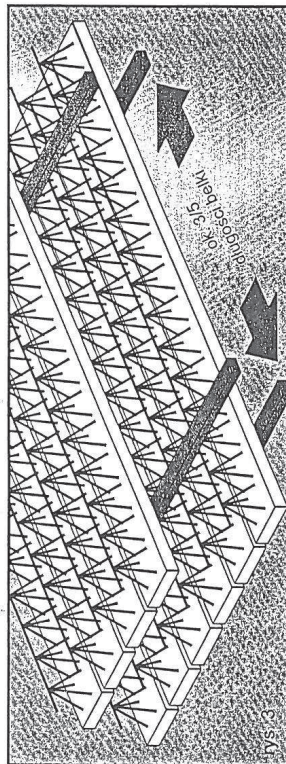
Belki należy składować na podłożu wyrównanym na dwóch podkładkach grubości min. 8 cm ułożonych w odległości ok. 1/5 długości belki od jej końców. Następnie warstwy belek układac na przelagodkach grubości min. 4 cm, umieszczonych nad podkładką



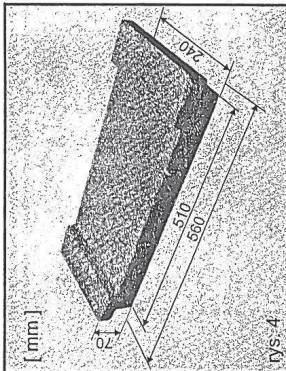
rys. 1



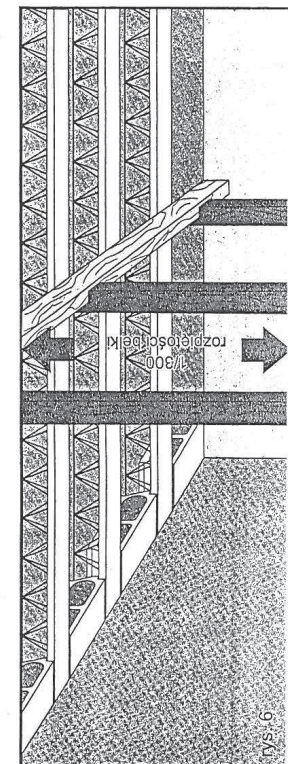
rys. 2



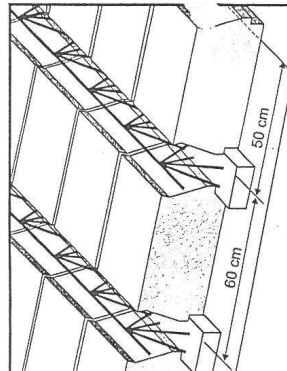
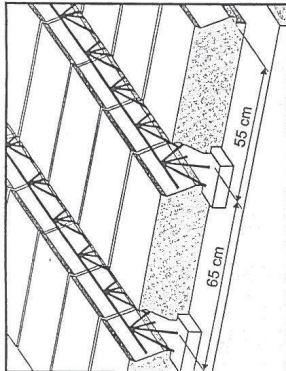
rys. 3



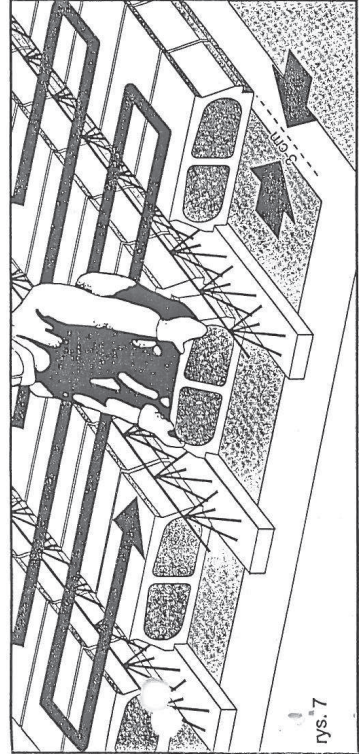
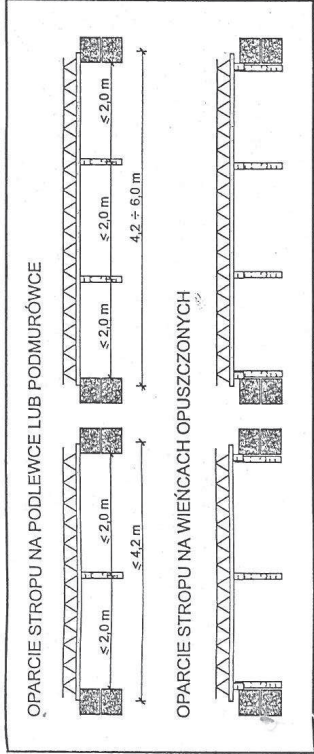
rys. 4



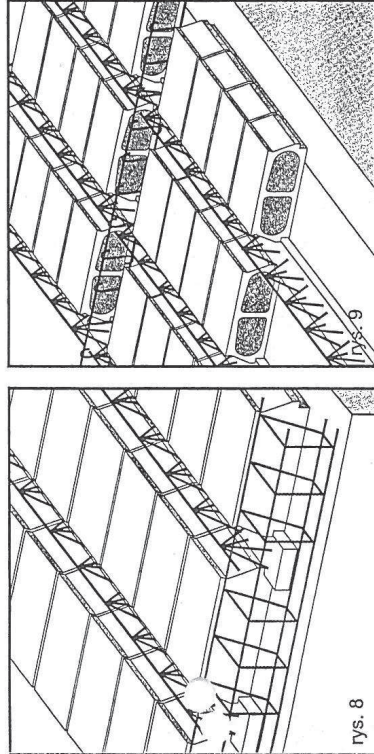
rys. 5



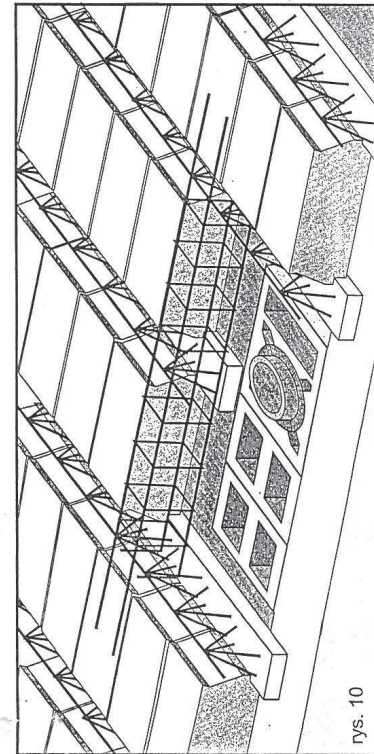
rys. 7



rys. 7



rys. 8



rys. 10

dolną (rys. 3). Pustaki do chwili montażu stropu powinny być składowane na paletach. Dopuszcza się składowanie pustaków bez palet na podłożu wyrównanym i odwodnionym, otworami pionowo do podłoża, na wys. do 10 warstw.

Montaż stropu.

Belki należy układać na murze na uprzednio wykonanej podlewce cementowej o grub. i 2 cm, w rozstawie osiowym 65cm (Leier) 60 cm (Leier plus).

Głębokość oparcia belki na murze nie może być mniejsza niż 8 cm (rys. 5). Rozstaw belek najlepiej jest ustalić układając pomiędzy nimi po jednym pustaku stropowym.

W czasie montażu stropu należy bezwzględnie stosować podpory montażowe (rys. 6). Dla rozpiętości belek do 4,2 m należy zastosować min. jedną podporę (na środku), a dla rozpiętości belek od 4,5 do 6,0 m min. dwie podpory. W trakcie podpierania belek zaleca się wykonanie ujemnej strzałki ugięcia o wartości 1/300 rozpiętości belki.

UWAGA: Przy rozpiętości stropu powyżej 6,0 m należy zastosować min. trzy podpory na jedną belkę i bezwzględnie wykonać ujemną strzałkę ugięcia wartości 1/300 rozpiętości belki. Po ułożeniu belek można przystąpić do układania pustaków (rys. 7).

Więńce i żebra rozdzielcze.

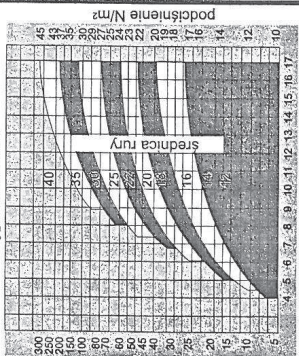
Na obrzeżach stropu i ścianach nośnych należy wykonać wieńce żelbetowe o wysokości jak wysokości stropu i szerokości min. 12 cm. Belki należy zakotwić we wieńcach (rys. 8).

Przy rozpiętościach stropu od 4,8m należy stosować żebro rozdzielcze, które powinno znajdować się w środkowej części stropu, w odległości 0,4 do 0,6 rozpiętości stropu od podpór.

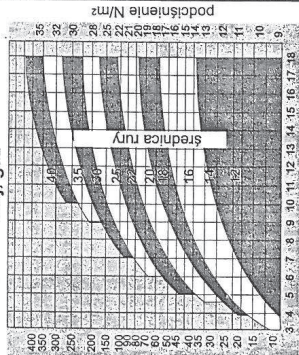
Żebro rozdzielcze wykonac z dwóch prętów żelbetonowych o średnicy min. ø 10 połączonych strzemiętami (rys. 9).

Szalowanie żebra wykonać przy użyciu kształtek stropowych (rys. 4) w wersji Leier lub zastosować deskowanie w wersji Leier plus. W przypadku ścianek działowych biegnących równoległe do belek należy wzmocnić żebro stropowe, przez ułożenie dwóch belek stropowych obok siebie lub wykonanie żebra żelbetowego o szerokości zależnej od ciężaru ścianki. Przykładowe rozwiązanie układania stropu przy kominach i przewodach wentylacyjnych (rys. 10).

węgiel, drewno



olej, gaz

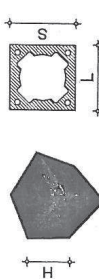


System kominowy Leier izolowany może być stosowany do wykonywania przewodów spalinywych i dymowych, odpornych na wysokie temperatury, wadzących spalin z urządzeń grzewczych opalanych paliwem stałym, olejem opalowym lub gazem z otwartą komorą spalania. W zależności od wysokości kominu i parametrów technicznych kominu i paleniska, a przede wszystkim od jego mocy, średnicy, kanału dymowego dobiera projektant instalacji grzewczej. Skróconą procedurę umożliwiają zamieszczone obok nomogramy.

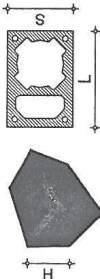
IV Parametry techniczne



PUSTAK KOMINOWY

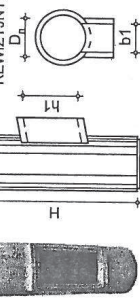


PUSTAK KOMINOWY Z OTWOREM WENTYLACYJNYM

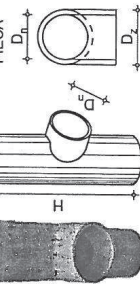


Średnica przewodu spalinywego "D _n " [mm]	Wymiar pustaka (szer./dl./wys.) [mm]	Powierzchnia przekroju otworu wentylacyjnego [cm ²]	Waga kominowa [kg/m ³]	Symbol pustaka	Przybliżona grubość we [mm]
140	350 x 350 x 330	-	85 kg	K35	35
160	350 x 350 x 330	-	87 kg	K35	25
180	400 x 400 x 330	-	99 kg	K40	35
200	400 x 400 x 330	-	101,5 kg	K40	25
220	480 x 480 x 330	-	127 kg	K48	60
140	350 x 510 x 330	286	114 kg	K35 L	35
160	350 x 510 x 330	286	118 kg	K35 L	25
180	400 x 585 x 330	410	137 kg	K40 L	35
200	400 x 585 x 330	410	139 kg	K40 L	25
220	480 x 685 x 330	600	171 kg	K48 L	60

RURA Z OTWOREM REWIZYJNYM



RURA PODŁĄCZENIA PIECA



RURA PROSTA

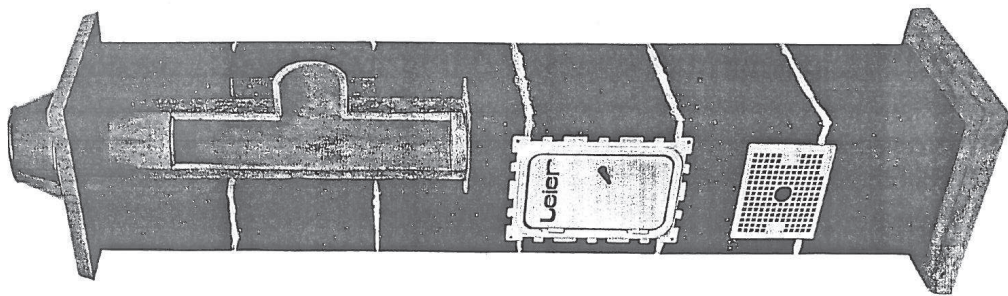


D _n [mm]	D _p [mm]	b1 [mm]	h1 [mm]	H [mm]	waga [kg/szt.]	D _n [mm]	waga [kg/szt.]	H [mm]
140	170	130	260	660	12,30	140	11,20	330
160	190	130	260	660	13,85	160	13,10	330
180	220	130	260	660	15,35	180	14,80	330
200	240	130	260	660	21,60	200	21,60	330
220	260	130	260	660	22,80	220	23,40	330

Dz - średnica zewnętrzna rury

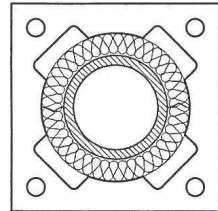
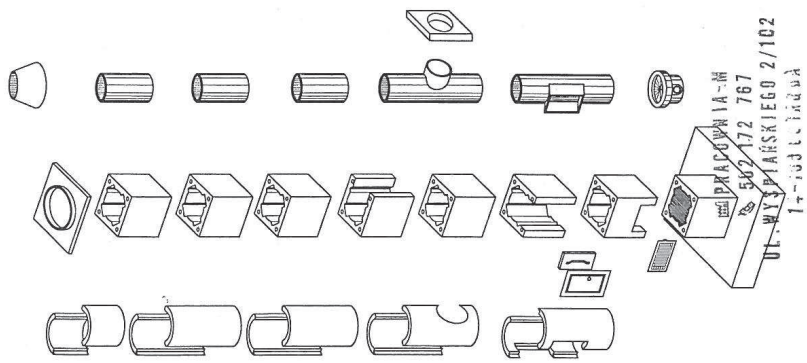
Dn - średnica nominalna (wewnętrzna) rury

b1, h1 - wymiary otworu wyczystkowego



Leier

SYSTEM KOMINOWY LEIER izolowany INSTRUKCJA MONTAŻU



MALBORK, Al. Wojska Polskiego 92
tel.: 055 272 32 12, 055 272 73 74
fax: 055 272 50 01

Internet: www.leier.pl
email: malbork@leier.pl

WOLA RZĘDZIŃSKA 155 A

tel.: 014 631 37 00, 014 631 37 50
fax: 014 631 36 00

Internet: www.leier.pl
email: tarnow@leier.pl

U. WYDZIAŁOWY I A - III
56 272 767
U. WYDZIAŁOWY I A - III
56 272 767

Ofwór w stropie dla zapewnienia dyfuzji komina musi być większy od zewnętrznych wymiarów pustaka obudowy o ok. 2-3 cm. (rys. 2). Przy elementach konstrukcji drewnianej typu belki, krokwie lub, należy zachować dyfuzję na min. 5 cm, wykonując odpowiednie wymiary. Szczelny dyfuzyjny wypełniacz wełna mineralna. **UWAGA:** Nie stosować styropianu.

ZAKOŃCZENIE KOMINA

Przy wykończeniu komina z zewnątrz cegła, obmurowkę wykoną począwszy od stropu ostatniej kondygnacji lub na prefabrykowanej żelazkowej płycie wsparcie (możliwość nabycia w firmie Leier pod ogół gr. 6,5 cm) ukłonej pod potacją dachową, na pustaku obudowy (rys. 8). Przeście przez dach uszczelnia wełną mineralną wykonując nieodległe obok blacharskie.

UWAGA: W pustakach obudowy z przewodem wentylacyjnym, przed wykonaniem czapy kominowej w ostatnim pustaku należy wyjąć z obu stron etwory wywiewne z przewodu wentylacyjnego o wysokości min. 15 cm (rys. 7).

Konstrukcja głowicy komina z prefabrykowaną czapą betonową (rys. 8).

UWAGA: Przed przystąpieniem do montażu czapy prefabrykowanej (lub monolitycznej) wylewanej na budowie) wełną na zakończeniu komina należy tak ococzyć, aby odległość pomiędzy górną krawędzią ostatniego pustaka, a kończącą się wełną wyniosła ok. 10 cm.

Budowę komina należy zakończyć w taki sposób, aby ostatnia rura szamotowa (ustawiona na „sucho”) wystawała ponad ostatni pustak obudowy – nie wklejąc tej rury. Prefabrykowaną czapę betonową ułożyć na zaprawie stosowanej do murowania pustaków. Ustawioną na „sucho” rurę wyjąć z komina. Osłone zakończenia komina należy na czapę, tak by blaszki dystansowe osłony oparły się na wystającym w górę wypuszczeniu czapy (szczegół B). Zmierzyć odległość od zamka ostatniej wklewanej rury szamotowej od górnej krawędzi osłony zakończenia komina, uzyskując w ten sposób wymiar „A” osłony rury. Przyjętą rurę osadzić na kucie, następnie na wsok osadzić siłową osłonę zakończenia komina. Szyk osłony zakończenia komina z górną krawędzią skróconej rury uszczelnia dekarską masą uszczelniającą. Przy prawidłowo zamontowanej osłonie, szczelnie pomiędzy osłoną zakończenia komina a powierzchni czapy betonowej powinna wynosić min. 1,5 cm, zapewniając w ten sposób przewietrzanie wełny mineralnej (szczegół B).

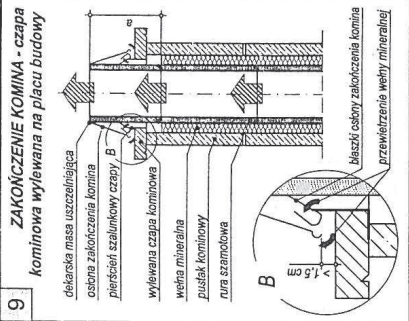
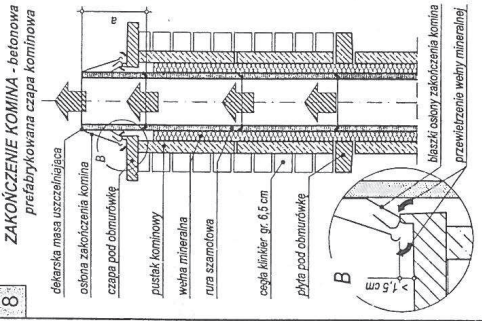
Konstrukcja głowicy komina z czapą kominową wylewaną na płacu budowy (rys. 9).

Po ułożeniu ostatniego pustaka obudowy należy umieścić na nim blaszany pierścień szalunkowy czapy, następnie wykonano szalunek zewnętrzny, tak, aby czapa posiadała kapinos. Przygotowany szalunek czapy zabetonować na gr. 5-7 cm mierząc w środku czapy. Osłona rurę szamotową i osłonę zakończenia komina zamontować analogicznie w przypadku montażu czapy prefabrykowanej. Długość ostatniej rury szamotowej uzyskujemy w wężej opisany sposób, przykładając osłonę zakończenia komina do wybranej części czapy, tak, aby blaszki osłony oparły się na wystającym ponad powierzchnię czapy krawędź blaschy pierścienia szalunkowego (szczegół B).

PRĄŻENIE WYKONCZOWANE

- zabalenie płyci czolowej z wełny mineralnej twardej (dociąć do otworu w pustaku i srednicy rury podłożeniowej) – zgodnie z instrukcją producenta (płyce).
- montaż drzwiacek rewizyjnych do pustaka za pomocą kołków rozporowych,
- otkowanie komina,
- zabalenie kratki przewietrzającej.

ZGŁOSZENIE KOMINA DO ODBIORU



PODŁĄCZENIE PIECA

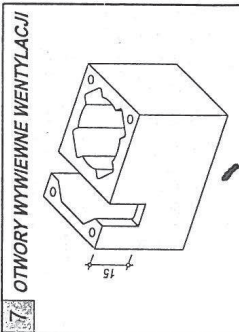
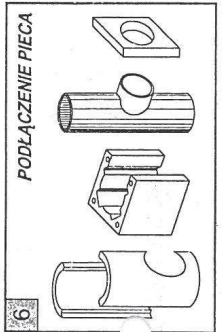
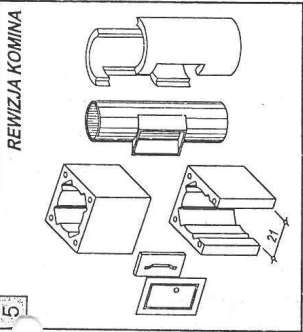
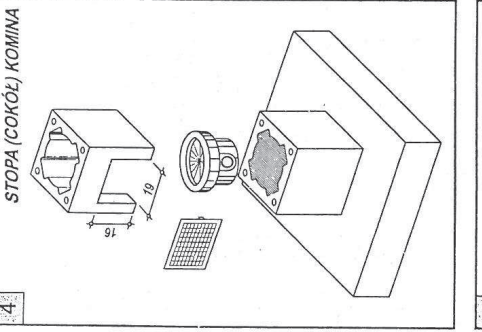
Po wbudowaniu czwartego pustaka w kolejnym otwór należy wyjąć otwór na całej jego w, cokości (33 cm) szerokości odpowiedniej dla pusłaków: K35-22 cm, K40-27 cm, K48-33 cm (rys. 6).

Dociąć odpowiednio łuki wełny do srednicy rury podłożeniowej. Zwiżyć gąbką zamki rury znajdującej się w kominie, natoczyć kit i wsunąć wełnę z rurą podłożeniową. Os rury podłożeniowej w ym przodom znajdują się na wysokości ok. 145 cm od poziomu fundamentu.

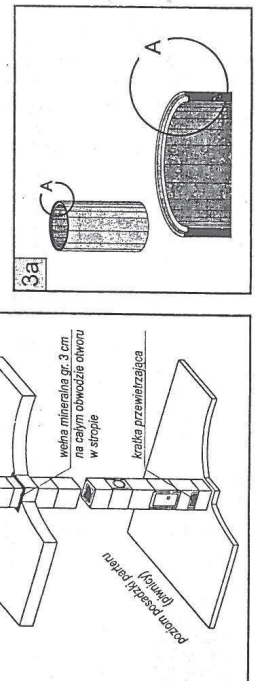
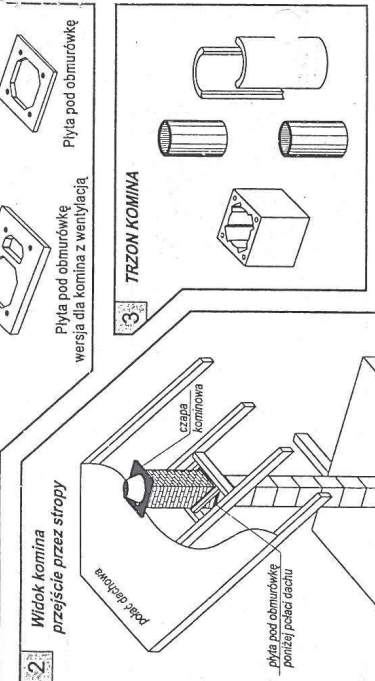
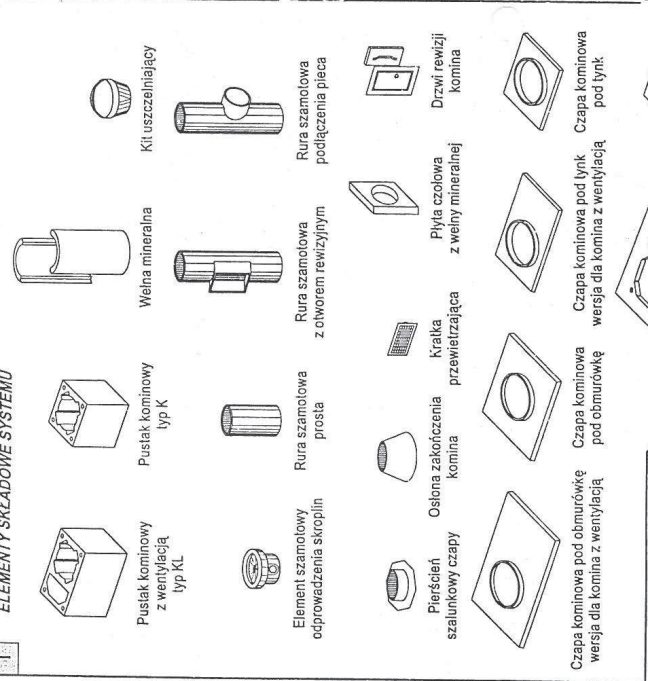
Większą wysokość położenia osi rury podłożeniowej (181, 214, 247 cm, itd., co 33 cm) można uzyskać poprzez montaż kolejnych rur prostych pusłaków obudowy, pamiętając, że nie wolno oduczać rur z względu na zamiek. Ofwór w pusłakach obudowy należy wówczas umiejscowić indywidualnie (na wys. 16,5 cm w górę w dół od osi rury podłożeniowej).

TRZON KOMINA

Montaż posostających pusłaków wełny i rur prostych wykonujemy, pamiętając o kolejności tj. najpierw ustawiamy pusłak obudowy na zaprawie, następnie zamontowujemy łuki z wełny mineralnej, oczyszczamy gąbką powierzchnię łączonych rur, natoczyć kit na zamku rury niżej, następnie ustawić kolejną rurę prosta (rys. 3).



odpowiednio dopasowując do wystającej ramki rury rewizyjnej. Następnie oczyścić i zwiżyć gąbką powierzchnię elementu odprowadzenia skroplin. Przygotowaną odpowiednią ilość kitu nakłużyć szpachelką na element odprowadzania skroplin. Dociąć wełnę wsunąć wrz z rurą rewizyjną. Należy pamiętać o szczelnym starannie przy ustawianiu rury w stosunku do ścian pustaka, tak aby dobrze dopasować drzwiacek rewizyjne.



wyciąć (za pomocą szlifierki z larczą do cięcia betonu) otwór na kratkę przewietrzającą (rys. 4) o wymiarach: szer. 19 cm, wys. 16 cm. **UWAGA:** Króciec odprowadzenia skroplin musi być ustawiony w kierunku otworu wyciętego pustaka.

REWIZJA KOMINA

W kolejnym trzecim pustaku wyjąć otwór o szer. 21 cm na całej wysokości pustaka (rys. 5). Osadzić i dokładnie wyizolować pustak. W kolejnym pustaku

- System kominowy Leier należy montować zgodnie z niniejszą instrukcją, obowiązującymi w tym zakresie polskimi normami i przepisami prawa budowlanego oraz zasadami bhp.
- Przed rozpoczęciem montażu należy ustalić wysokość przyłączenia rury spalinowej urządzenia grzewczego do rury podłożeniowej (trójnika).
- Możliwość i potrzebę zamontowania dodatkowych (górných) drzwiacek rewizyjnych każdorazowo uzgodnić z mistrzem kominarskim.
- Wysokość komina ponad powierzchnię pola dachowej może wynosić maksymalnie 1,5 m. Przy większych wysokościach (do 3,0 m) komin należy uszczelnić poprzez montaż przetwó zbrojenionych w oknach pustaków obudowy na zaprawie cementowej. Pręty muszą być zakotwiczone na długości min. 1,0 m poniżej pola dachowej i doprowadzone do zakończenia komina.
- Przyłączenia urządzenia grzewczego (pieca, kominka lub innego) do rury podłączenia można dokonać po uzyskaniu twardego połączenia rur szamotowych (min. po 24 godzinach od wbudowania, przy temp. otoczenia 20°C).
- Rozruch i eksploatacja komina można rozpocząć nie wcześniej niż po 7 dniach od zakończenia montażu. **UWAGA:** Przed rozpoczęciem eksploatacji musi zostać dokonany odbiór kominarski, doposa, zakończoney podpisaniem protokołu, doposa, ciałającego do użytkowania. Odbiór przez osobę uprawnioną - mistrza kominarskiego jest jedynym warunkiem uzyskania gwarancji.

II. SPOSÓB I KOLEJNOŚĆ MONTAŻU

- Zalecenia:
- Pustaki kominowe obudowy należy murować na zaprawie cementowej lub cementowo-wapiennej marki M5 (PN-EN 998-2:2004). Grubość spoin powinna wynosić 1 cm.
 - Podczas murowania zwracać szczególną uwagę, aby zaprawa nie dostała się do wierzcha pustaka. Aby temu zapobiec zaleca się używanie szablonu z blaschy, który można dokupić w firmie Leier. Nieodpuszczalna jest powstanie jakichkolwiek trwałych połączeń pomiędzy pustakami obudowy, wełną mineralną i rurami szamotowymi.
 - Do łączenia rur szamotowych używać wyłącznie dołączonego kitu kwasoodpornego.
 - Kit przygotować w czystym naczyniu, dokładnie odmierzając (objętościowo) - 7 część kitu w proszku i 1 część wody. Mieszać do uzyskania jednolitej plastycznej konsystencji i odczekać od 3 do 5 minut. Czas użycia tak przygotowanego kitu - 1 godzina. Zaleca się przygotowywanie kitu stopniowo, w miarę postępu robót. **UWAGA:** Nie używać i nie przystawiać kitu w temperaturze wyższej niż +5°C.
 - Rury szamotowe łączyć na kit kwasoodporny, ustawiając zewnętrzny rabkiem do góry (patrz rys. 3a i szczegół A). Zamki rur przed nałożeniem kitu oczyścić i zwilżyć wodą za pomocą gąbki. Kit nakładać szpachelką na zamki i wsławiwać następnie rurę. Po wykonaniu połączenia nie przesuwac łączonych elementów. Nadmiar kitu z obu stron rury zbierać, styk przetrzeć gąbką. Na połączeniach rur nie mogą przetrwać wypływy szwarskiego kitu kwasoodpornego. Trwałe połączenie uzyskuje się przy temp. 20°C po upływie 24 godzin.
 - W trakcie montażu górną część komina należy zabezpieczyć przed wpływem warunków atmosferycznych, tak żeby uniknąć zamakania wełny mineralnej.

3/1

Strona Główna | O Firmie | Oferta | Regulamin | Kontakt



Panel klienta
 login:
 hasło:
 zaloguj
[rejestracja](#) | [zapomniałem hasła](#)

Twój koszyk
 Liczba produktów w koszyku: 0
 Wartość koszyka: 0 PLN

NICE POWIETRZA, OGRZEWACZE POMIESZCZEN, ZBIORNIKI, GRZEJNIKI, KOLEKTY

szukaj produktu:

szukaj produktu

Strona główna / KUCHNIE STALOPALIWOWE / KUCHNIE C.O (z płaszczem wodnym)

Wybierz język

polski

Kategorie

- KOMINKI
- KOMINKI NA PELLETY
- WKŁADY KOMINKOWE
- OBUDOWY WKŁADÓW KOMINKOWYCH
- BIOKOMINKI
- ROZPALKA DO KOMINKÓW I PIECY
- KOTŁY
- KUCHNIE STALOPALIWOWE**
- INFORMACJE TECHNICZNE
- KUCHNIE C.O (z płaszczem wodnym)**
- KUCHNIE(bez płaszcza wodnego)
- KUCHNIE OGRODOWE-MOBILNE
- KUCHNIE WĘGLOWE I KAFLOWE
- PIECE KAFLOWE
- ODPROWADZENIE SPALIN
- OKAPY KUCHENNE
- ZBIORNIKI C.W.U I AKUMULACYJNE
- KOLEKTORY SŁONECZNE I FOTOWOLTAIKA
- NAGRZEWNICE POWIETRZA
- OSUSZACZE MASTER
- OGRZEWACZE GAZOWE POMIESZCZEN
- PIECE DO SAUN
- LAMPY OGRODOWE
- ZNICZE
- PRZEWODY ELASTYCZNE DO GAZU
- ELEKTRYCZNE PODGRZEWACZE WODY
- ALKOMATY/DLA KIEROWCÓW
- NOWE

Producenci

wybierz

Reklama

Kontakt

EKOciePLOTech
 Błazęja 1 C/1
 61-608 Poznań
 tel. 609 142 581
 tel. 61 221 80 12

biuro@ekociplotech.pl
 deutsch@ekociplotech.pl
 +48 504 187 802

e1 sklepy internetowe

Produkty promowane



5599.00 PLN

KOMINEK FULVIA FORNO PETRA z piekarnikiem



2583.00 PLN
~~2850.51~~

ZBIORNIK AKUMULACYJNY W IZOLACJI Z 1 WĘZOWNICĄ - PSIS 300



1450.00 PLN
~~1499.00~~

OBUDOWA KOMINKOWA RAJZA

KUCHNIA C.O (z płaszczem wodnym) KALVIS 4C



cena: **3075.00 PLN** (2500.00 PLN netto)
 id produktu: 212
 kod produktu: 11
 producent: KALVIS
 dostępność: dostępny
 waga: 155 KG

do koszyka

Powlepsz

opis produktu | zadaj pytanie | opinie

Opis prezentowanego produktu

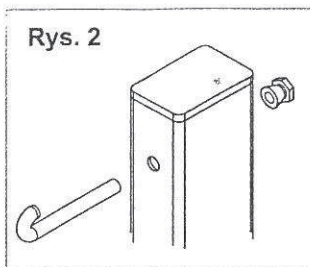
KUCHNIA C.O (z płaszczem wodnym) KALVIS 4 C

- Wysoki współczynnik wydajności
- Duża komora spalania
- Ładny wygląd
- Kuchnia c.o umożliwia gotowanie potraw
- Dwa położenia rusztów: letnie i zimowe

Moc nominalna, kW	8
Współczynnik wydajności, %	64
Rodzaj paliwa	drewno, węgiel brykiety, torf
Ogrzewana powierzchnia, m ²	40 - 100
Ciśnienie wody w kotle nie większe niż, MPa (kg/cm ²)	0,15 (1,5)
Pojemność wody w kotle, l (kg)	33
Maksymalna długość drewna, mm	400
Czas spalania, godz	2-12
Pojemność komory spalania, dm ³ (l)	40
Minimalny ciąg kominowy Pa	12
Rozmiar czopucha, mm	130
Wymiary (wys x szer x gł), mm	750 X 460 X 900
Waga kg	155

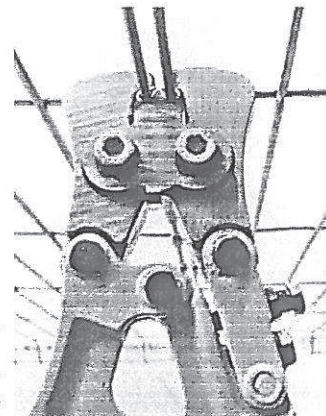
PRACOWNIA-M
 502 172 767
 UL. WYSPIAŃSKIEGO 2/102
 1-103 00 1000

Strona Główna | O Firmie | Oferta | Regulamin | Kontakt

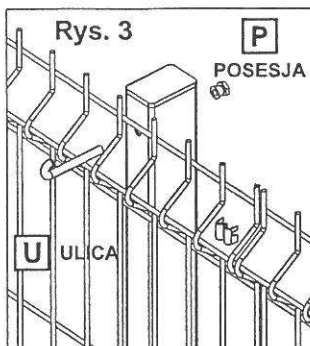


Rys. 2

- 1) Wykonać otwory w gruncie wg Rys. 1.
- 2) Zamontować słupki wg Rys. 1 (przy użyciu betonu).
Sprawdzić pion w 2 płaszczyznach.
- 3) Montować panele na słupku elementami mocującymi Rys. 2.
- 4) Przymocować do pierwszego panela następny panel za pomocą elementów łączących przy użyciu specjalnych kleszczy montażowych Rys. 4. Powtarzać wykonane czynności przy montażu następnych paneli.



Rys. 4



Rys. 3

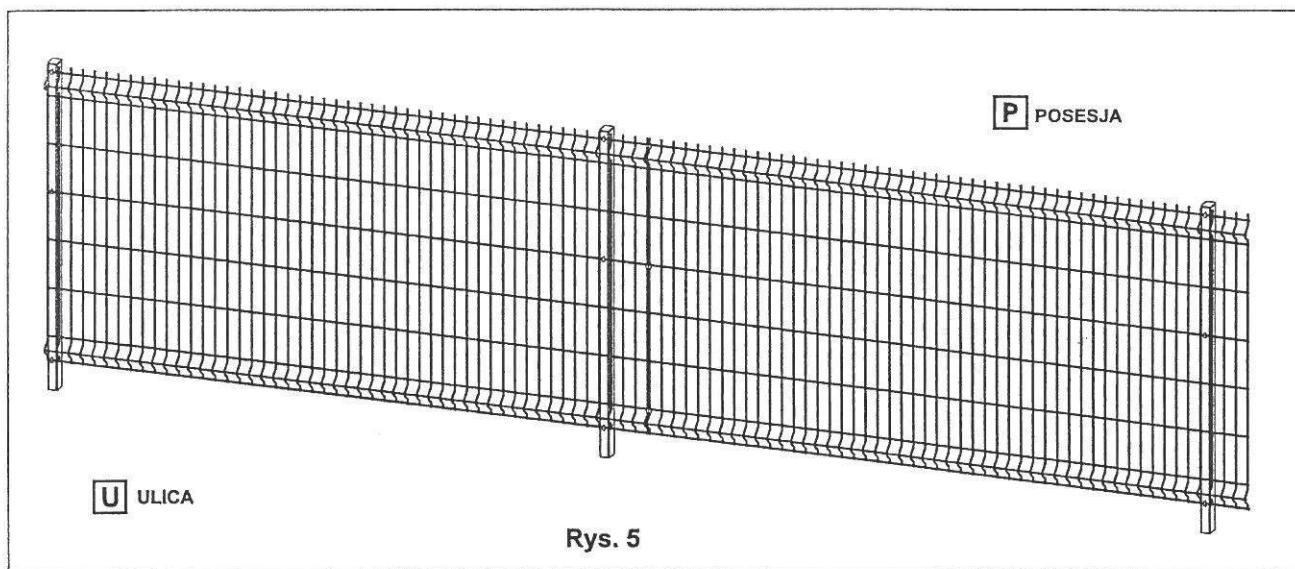
ROZWIĄZANIE NAROŻNE

System montażu na słupkach BETA nie wymaga stosowania słupków narożnych. Panele są łączone przy pomocy elementów łączących. Ostatni słup przed narożnikiem powinien być od niego oddalony o około 200-400 [mm] tak aby panel był odpowiednio wystawiony poza słupki.

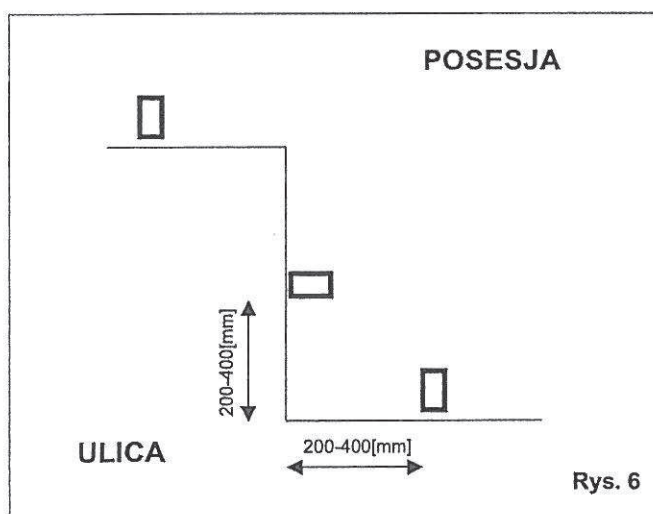
W przypadku różnych długości należy je odpowiednio skrócić aby pasowały do siebie pod kątem prostym Rys. 6.

WYRÓWNYWANIE WYSOKOŚCI

W przypadku spadków terenów są stosowane standardowe elementy łączące. Umożliwiają one wyrównywanie różnych wysokości Rys. 7.

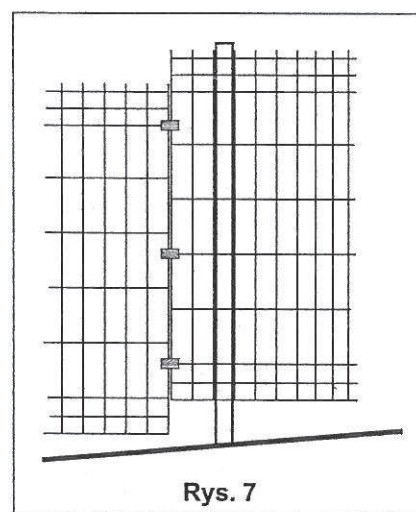


Rys. 5



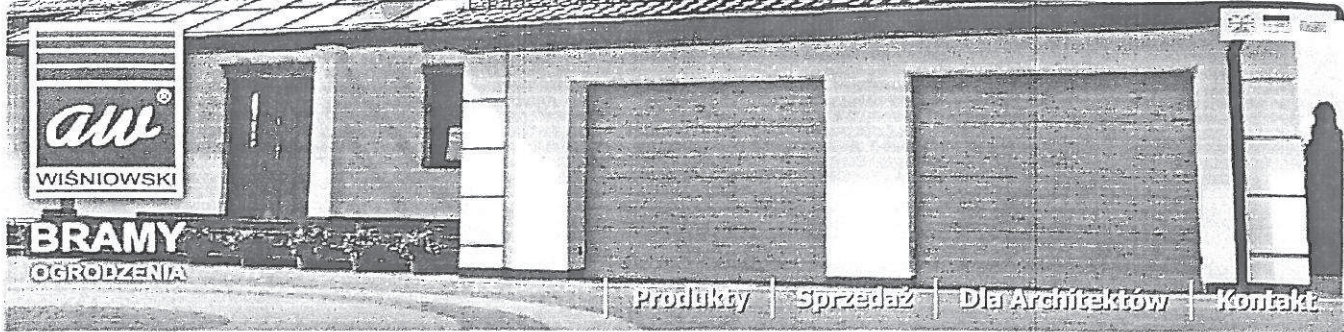
Rys. 6

Sposób realizowania naroży przy zastosowaniu słupka BETA



Rys. 7

Sposób realizowania uskoków terenu przy zastosowaniu słupka BETA



Znak kupuj nasze.pl dla produktów WIŚNIEWSKI więcej...

Dlaczego WIŚNIEWSKI? Ogrodzenia przemysłowe: [panelowe](#), [kratowe](#), [2D/2D](#)

[szukaj...](#)

Panele ogrodzeniowe kratowe VEGA B

[KOLORY](#) [ZAPYTAJ O PRODUKT](#) [SZUKAJ SPRZEDAWCY](#) [ZDJĘCIA](#)

Produkty

- Dlaczego WIŚNIEWSKI?
- Bramy garażowe
- Ogrodzenia posesyjne
- Bramy przemysłowe
- Ogrodzenia przemysłowe
 - Bramy przesuwne
 - Bramy dwuskrzydłowe
 - Furtki, segmenty, słupki
 - Panele kratowe VEGA B
 - Panele VEGA 2D/2D Super
- Ogrodzenia sportowe
- Automatyka
- Stolarka aluminiowa
- Stolarka stalowa
- Cynkowanie ogniowe
- Zdjęcia produktów

Sprzedaż

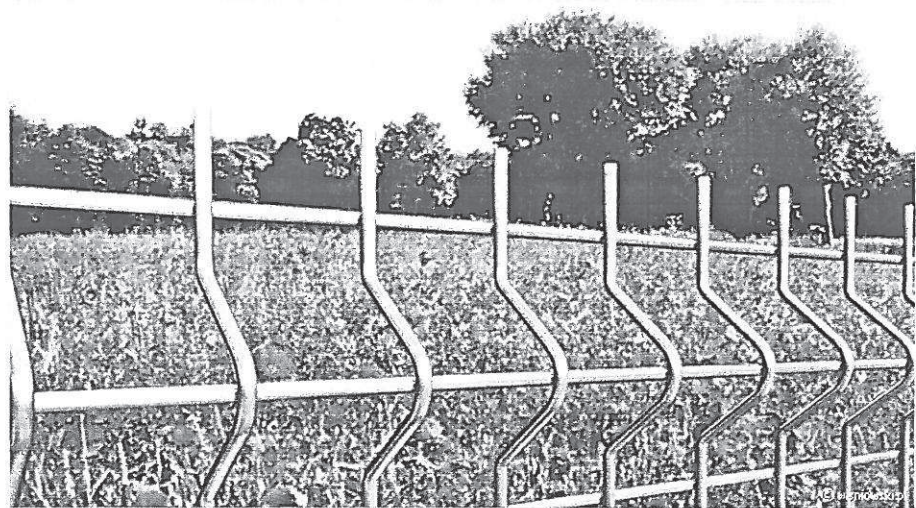
- Polska
- Europa

Firma

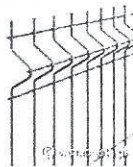
- O nas
- Kontakt
- Polityka jakości
- Technologie
- Aktualności
- Praca
- Certyfikaty i atesty
- Metryka

WIŚNIEWSKI proponuje

- Bezpieczne bramy WIŚNIEWSKI
- Materiały reklamowe
- Materiały dla architektów
- "SERVICE online" dla dealerów
- Porady
- WIŚNIEWSKI News
- Zamów bezpłatny katalog
- Logo WIŚNIEWSKI
- Zapytaj o produkt
- Mapa serwisu



System panelowych ogrodzeń kratowych składa się z paneli VEGA B oraz trzech rodzajów słupów: Alfa, Beta i Gamma. Ogrodzenia tego typu znajdują szerokie zastosowanie jako osłona parków, budynków użyteczności publicznej, supermarketów, fabryk czy obiektów sportowych.



System panelowych ogrodzeń kratowych montowany na słupach Alfa, Beta, Gamma.

Panele o wymiarach:

- oczek dużych 50 x 200 [mm],
- oczek małych 50 x 50 [mm],
- średnica drutu 5 [mm].

Wysokość panela [mm]	Szerokość panela [mm]	Ilość przetłoczeń	Przekrój słupa		
			Alfa	Beta	Gamma
1030	2500	2	60 x 40	60 x 40	65 x 42
1230	2500	2	60 x 40	60 x 40	65 x 42
1530	2500	3	60 x 40	60 x 40	65 x 42
1730	2500	3	60 x 40	60 x 40	65 x 42
2030	2500	4	60 x 40	60 x 40	65 x 42
2230	2500	4	60 x 40	60 x 40	65 x 42
2430	2500	4	60 x 40	60 x 40	65 x 42

PRACOWNIA-M
 502 172 767
 UL. WYSPIAŃSKIEGO 2/102
 14-100 BŁĘTKA

Brama ogrodzeniowa przemysłowa świetnie nadaje się do zamknięcia wjazdów do obiektów przemysłowych, placów, hal magazynowych i parkingów. Dzięki solidnej konstrukcji i masywnej budowie można zamknąć duże wjazdy - do 12 m szerokości w świetle, a poprzez zastosowanie dwóch przeciwnych bram nawet szerokość dwa razy większą - 24 m.

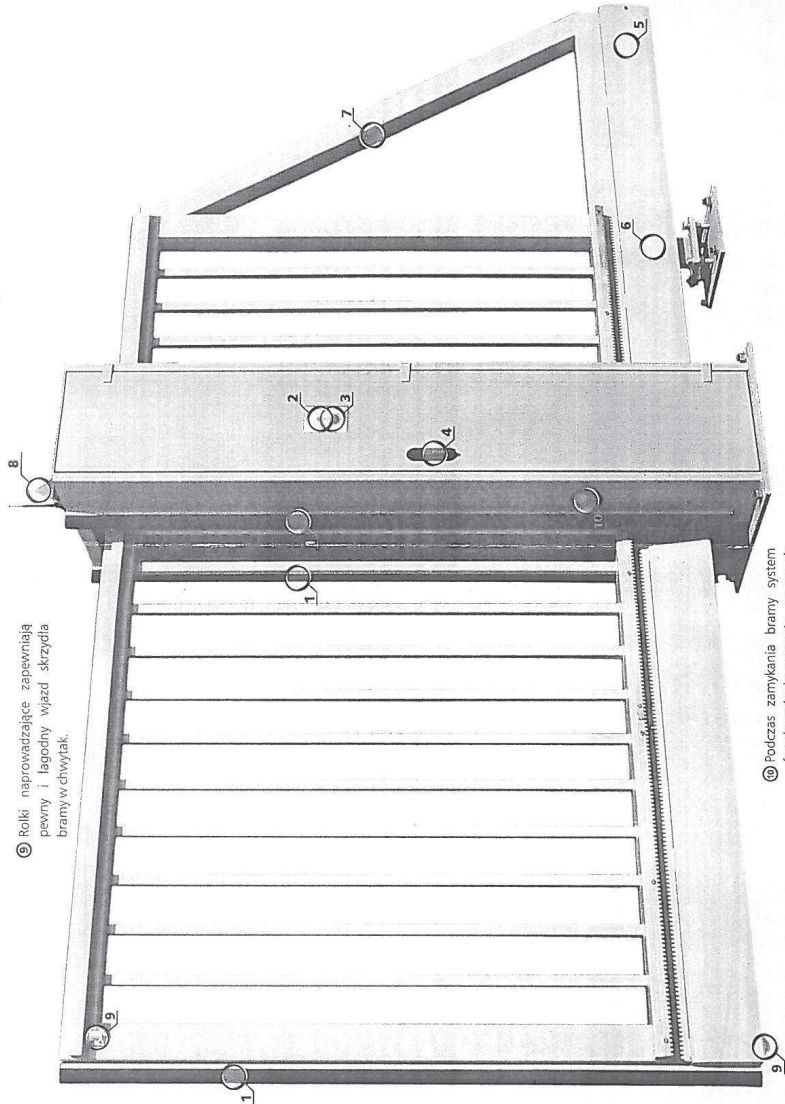
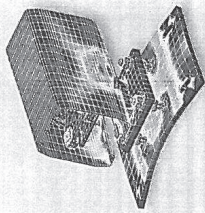
Samonośna konstrukcja oznacza, że skrzydło bramy nie wymaga podparcia - jest zawieszona wysięgnikowo nad wjazdem. Takie rozwiązanie zapewnia bezproblemową pracę bramy niezależnie od pory roku i warunków zewnętrznych. Ruch skrzydła nie jest niemy blokowany - nawet wówczas, kiedy podłoże pokryte jest śniegiem, lodem, piaskiem czy liśćmi.

Brama gotowa do montażu

Sprawy i szybki montaż bramy u Klienta możliwy jest dzięki wcześniejszemu zmontowaniu wszystkich jej elementów w komplecie podziębny.

Nowoczesne rozwiązania projektowe

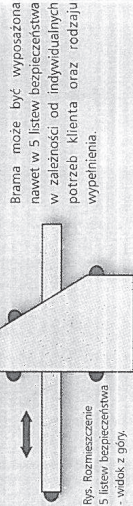
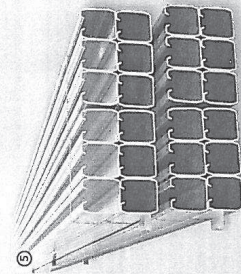
Zastosowanie nowoczesnych technik komputerowych już w fazie projektowania pozwala na poznanie zachowań produktu, zanim jeszcze powstanie prototyp. Projekt bramy przemysłowej przesuwnej powstał przy wykorzystaniu symulacji komputerowej opartej na metodzie elementów skończonych MES. Dzięki temu w Państwa ręce oddajemy najwyższej jakości produkt - precyzyjnie sprawdzony.



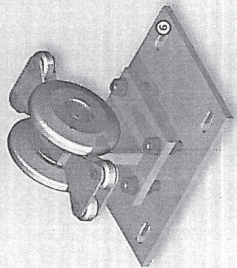
1 Rolki naprowadzające zapewniają pewny i łagodny wjazd skrzydła bramy w chwytnak.

2 Podczas zamykania bramy system fotokomórek reaguje na ruch w świetle wjazdu powodując zatrzymanie skrzydła i jego cofnięcie.

Płynny ruch skrzydła zapewnia gładka powierzchnia wewnętrznej szyny jeznej, po której poruszają się rolki. Szyna formowana jest z uprzednio ocynkowanego arkusza blachy stalowej - w ten sposób uzyskujemy efekt bardzo gładkiej powierzchni.



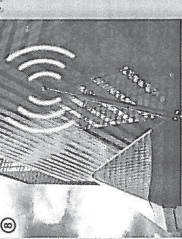
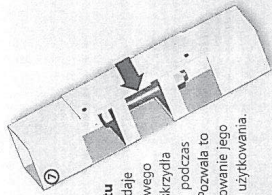
Rys. Rozmieszczenie 5 listew bezpieczeństwa - widać z góry.



Efektywną i cichą pracę bramy zapewniają rolki z tworzywa poliamidowego. Dzięki nim skrzydło porusza się sprawnie i cicho. Ponadto poliamid to materiał twardy, odporny na ścieranie - tak więc rolki są trwałe i nie wymagają konserwacji. Cały mechanizm został zaprojektowany i wykonany z myślą o płynnej i bezproblemowej pracy bramy przez wiele lat.

Zastosowanie elementu napinającego daje

możliwość dodatkowego wyprofilowania skrzydła względem podłoża podczas montażu bramy. Pozwala to również na korygowanie jego położenia w trakcie użytkowania.



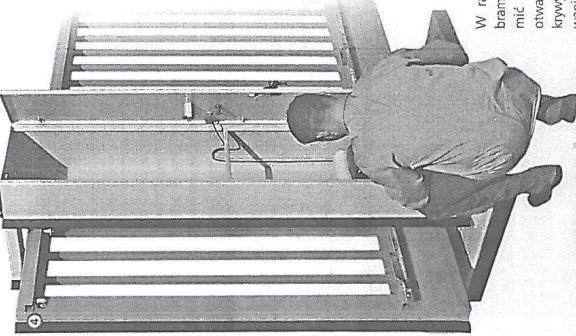
Lampa ostrzegawcza sygnalizuje ruch bramy.



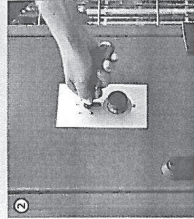
Brama ze zdalnym sterowaniem to komfort i wygoda w każdych warunkach.

Brama automatyczna

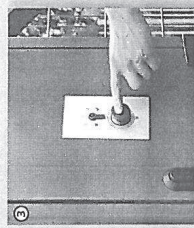
Brama wyposażona jest w napęd ulokowany wewnątrz słupka. Napęd sterowany jest przelącznikiem na klucz lub za pomocą wyłącznika przewodowego, umieszczonego w dowolnym miejscu wewnątrz pomieszczenia albo zdalnie nadajnikiem. Umieszczenie napędu wewnątrz słupka daje ochronę przed działaniem czynników zewnętrznych, takich jak deszcz, śnieg lub inne zanieczyszczenia, chroni również przed dostępem niepowołanych osób. Dostęp do elementów sterowania jest łatwy - wystarczy otworzyć kluczem pokrywę słupka, aby dokonać niezbędnej konserwacji czy ewentualnej regulacji.



W razie awarii prądu bramę można uruchomić ręcznie poprzez otwarcie kluczem pokrywę słupka i rozblokiowanie napędu.



Przelącznik zewnętrzny umożliwia sterowanie bramą (osobie stojącej przy słupku) poprzez przekucie klucza w prawo lub w lewo.

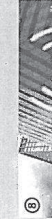


Przelącznik STOP-u pozwala na natychmiastowe zatrzymanie bramy w dowolnym momencie.

302 172 767

WYSPIAŃSKIEGO 2/102

1-111-11-11-11



Lampa ostrzegawcza sygnalizuje ruch bramy.